



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31.1.2017
Pobočka 0200 – České Budějovice

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2019/020-037662

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb
specifikace výrobku: viz příloha tohoto certifikátu

výrobce:

REZEK Group a.s.

IČO: 017 58 039
Adresa: Náves sv. Petra a Pavla 304,
252 41 Zlatníky-Hodkovice
Výrobna: **REZEK Group a.s.**
betonárna **Hodkovice - závod 01**
Adresa: Břežanská 346, 252 41 Zlatníky-Hodkovice
Zakázka: Z020 17 0297

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206+A1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda,

ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplňující informace, Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladům vystaveným podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů jsou uvedeny v příloze, která je nedílnou součástí certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 020-037661 ze dne 13. září 2019, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 13.9.2019 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu

Razítko autorizované osoby 204

České Budějovice, 13. září 2019



Ing. Milan Pálka
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



Příloha č. 1 k certifikátu č. 204/C6/2019/020-037662

Specifikace výrobku:

- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15)** a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018, dle Tab. F.1:
C 12/15 - X0 (CZ, F.1);
C 16/20 - X0 (CZ, F.1);
C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1);
C 25/30 - X0, XC1, XC2, XF2 (CZ, F.1);
C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2 (CZ, F.1).
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15)** a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, dle Tab. F.1.1:
C 12/15 - X0 (CZ, F.1.1);
C 16/20 - X0, XC1 (CZ, F.1.1);
C 20/25 - X0, XC1, XC2 (CZ, F.1.1);
C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2 (CZ, F.1.1);
C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1).
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15)** a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, dle Tab. F.1.2:
C 12/15 - X0 (CZ, F.1.2);
C 16/20 - X0 (CZ, F.1.2);
C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1.2);
C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2 (CZ, F.1.2);
C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2).
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: **S1 – S4**,
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: **Cl 0,20**
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: **D_{max}16** resp. **D_{max}22**
- Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.

Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:

- Zpráva č. 07/2019, PRŮKAZNÍ ZKOUŠKY BETONŮ podle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018, vydané VUT v Brně, ZL při ÚTHD FAST VUT v Brně, Veveří 95, 602 00 Brno, ze dne 28.4.2019.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 204/C6/2019/020-037662.

Razítko autorizované osoby 204

České Budějovice, 13. září 2019



Ing. Milan Pálka
zástupce vedoucího autorizované osoby 204